

# MyCode 炉温测试仪

应用于：各种高温炉热处理测试。

[Http://www.luwenceshiyi.cn](http://www.luwenceshiyi.cn)

服务热线：400-0600-406

华南区一级代理商

# 目录

MyCode简介

MyCode回流焊曲线图

MyCode硬件特点

MyCode波峰焊曲线图

MyCode软件特点

MyCode选择优势

MyCode使用领域

MyCode购买好处

MyCode技术参数

MyCode售后

# MyCode 简介

- ❑ MyCode软件功能增强极大，简洁明艳，保持了德国制造的工业味道，以蕴含了亚洲人的细腻质感。完全符合用户对部件热处理的优化工艺要求，精确，高速，稳定，行业领导者。
- ❑ 凭借我司雄厚的科技实力，勇于创新的热情，刻苦耐劳精神，本着成熟的理念，为我们尊贵的客户提供更方便，快捷，周到，全面的专业务服；倡导精确，稳定，高速，永不损坏的设备理念，追求先进技术的低成本化，打破高技术装备的事实，长期为客户赢得荣誉和持续订单。
- ❑ 温度曲线记录仪还备有快速烘炉设置将帮助您更高效地转入无铅过程。每当引进一种新产品或焊膏时都需要对回流炉设定加以优化——这往往是一个耗时费力的过程。
- ❑ 来自MyCode的快速烘炉设置通过计算烘炉、产品和目标温度曲线的任意组合的最佳烘炉设定来使这一过程自动进行。可在数秒内完成有经验的工艺工程师需要数小时才能完成的工作。

# MyCode硬件特点

- 采用模块化分析模式，简捷、快速分析系统可基于PC（Windows）及PDA进行数据分析；
- 功耗低，采用锂电池供电，连续使用长达**120小时**以上，
- 超长待机**365天**，无需刻意充电；
- 通信模式采用USB传输，适合多种工作环境及应用领域
- 保证每台机器准确、可靠体积小、存储容量大**25, 000, 000**，数据点），采用**FLASH存储芯片**，任何意外均不会丢失数据；
- 高稳定性，测试精准，可靠性强
- 相当长的寿命，目前存在很多使用MyCode寿命超过**十年**的公司
- 多信道记录器可获得最多元件的温度曲线
- 仪器断电永不丢失数据
- 记录器可连续记录**20组**温度数据，一次分组下载，免除在车间和办公室之间来回奔跑，浪费您的宝贵时
- 隔热箱可应对最严酷的热副射过程（采用黑匣子技术）

# MyCode软件特点

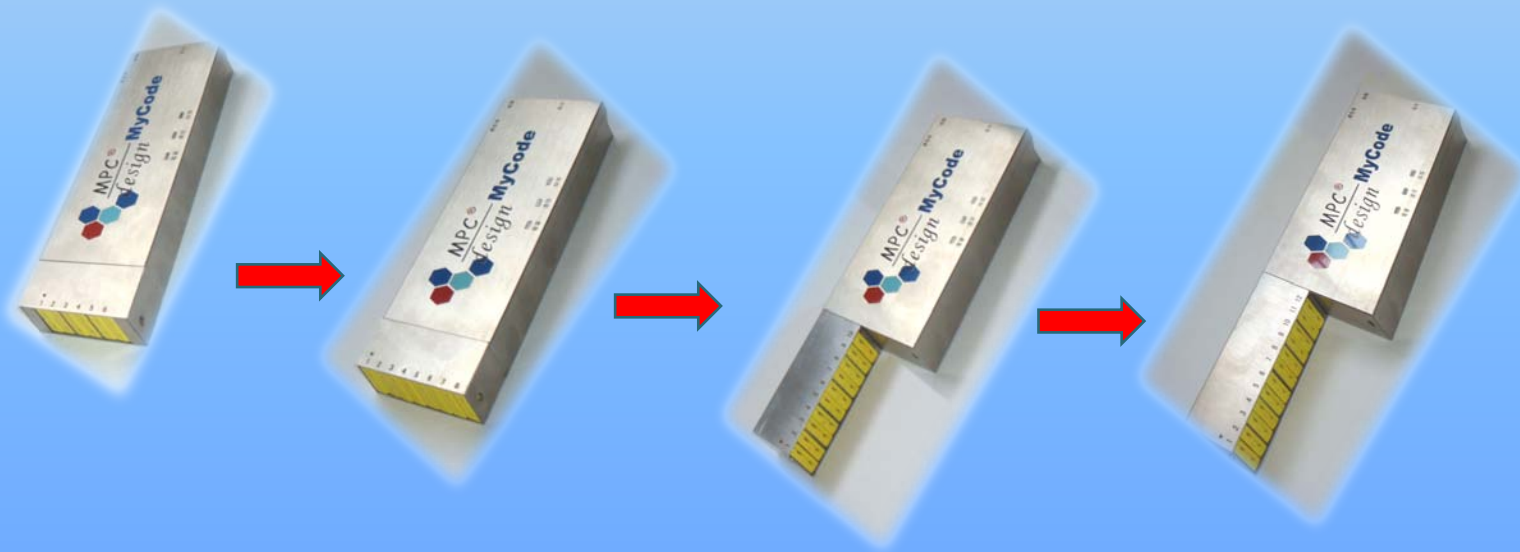
- MyCode软件分为**七大模块**，具备锡膏库管理的增减，设备信息管理的增减，产品信息管理的增减和工艺管的调动。
- 采样周期可选，最快 **0.01s**，一般可以选择**0.1s**；
- 测温点数可选；可以根据用户要求挑选 **4到15**通道数仪器；
- 每个通道标定单独标定，确保每个通道的准确性；
- 温度测试仪内部温度显示。优越的隔热性能确保仪器的内部温度低于**55°C**；
- 计算任意两温度间的时间和升温速率；
- 曲线可选显示或不显示的调动；
- 多个测试曲线文件的比较：可以**比较 20次**测试的数据；
- 可保存多种焊接温度曲线数据库；
- 计算峰值温度、时间和速率；

# MyCode软件特点

- 记录每一点的温度并通过曲线体现出来
- 任意两点之间的斜率、时间的变化情况
- 任意一点温度以上或以下的斜率、时间的变化
- 精确的体现出最高、最低、平均温度及标准偏差
- 并可以对各个部分做报警设置，详细的曲线分析过程
- 水平温度线和时刻点及斜率可根据需求编辑
- 最高温度和任意时刻点温度随鼠标移动显示
- 网格编辑细化和曲线缩放显示突出
- 模拟曲线功能，工艺优化，测试日期和时间
- 公司名称、产品名称和备注信息的输入完美体现
- 手动清除和软件清除仪器内存数据方式

# MyCode 使用领域

- ◆ 回流焊波峰焊、 粉末涂装、 达克罗、 不粘锅、
- ◆ 塑胶喷涂、 镁碳砖烘干、 油墨丝印烘干、 汽车喷涂、
- ◆ 钎焊、 食品加工、 搪瓷、 铝轮毂热处理、
- ◆ 玻璃钢化、 钢管热处理、 钢坯加热、 等行业

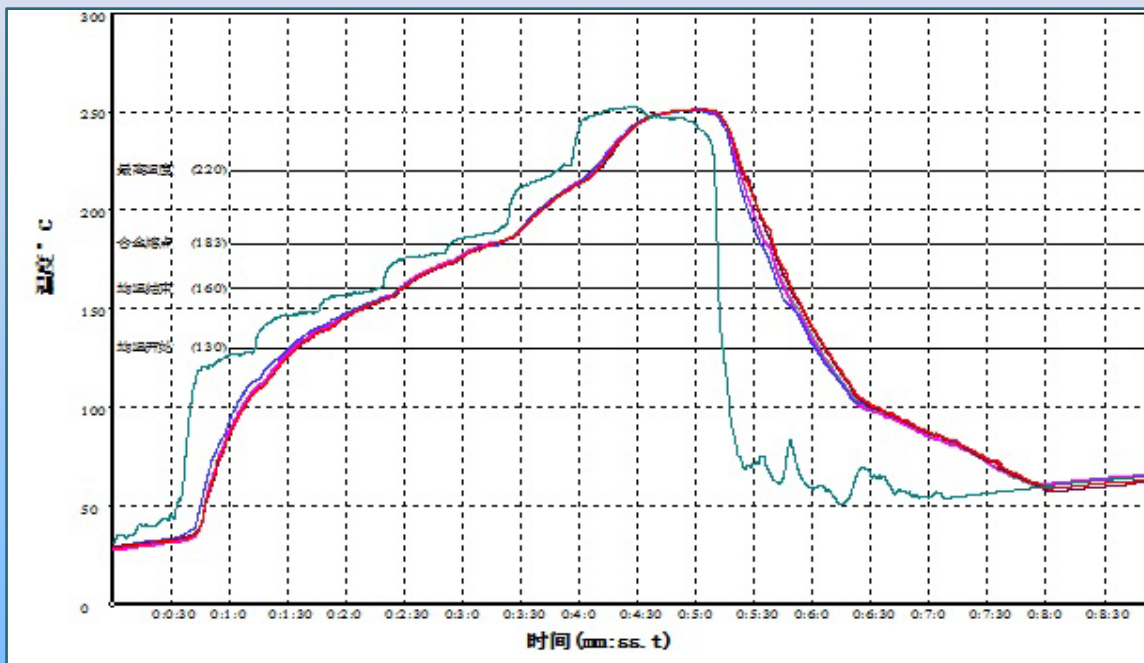


# MyCode技术参数

- 型 号 MyCode3-4/6/8/10/12/15
- 通 道 数 6/8/10/12/15通道
- 仪 器 尺 寸 (L200\*W68\*H18) MM
- 温度测量范围  $-40\sim 1370^{\circ}\text{C}$
- 存 储 器 250,000数据点,可连续采集20组数据
- 采 样 频 率 0.01s~60s.
- 精 度  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- 分 辨 率  $0.1^{\circ}\text{C}$
- 工 作 电 压 DC1.9V~DC4.2V
- 电 池 聚合物锂电1440mAh
- 仪 器 功 耗  $\leq 40\text{mAh}$
- 内部最高工作温度  $70^{\circ}\text{C}$ .



# MyCode回流焊曲线图



采样间隔: 0.10 秒  
 开始采集: 2013-10-30 13:41:21  
 产品: Reflow 1  
 工艺名称: UK Wave  
 锡膏: Cobax 323 (SnAg)  
 焊炉: Seho-Wave  
 传送速度: S1 厘米/分钟  
 制板号: 0  
 测试号: 0



测试:  
 校对:  
 审核:

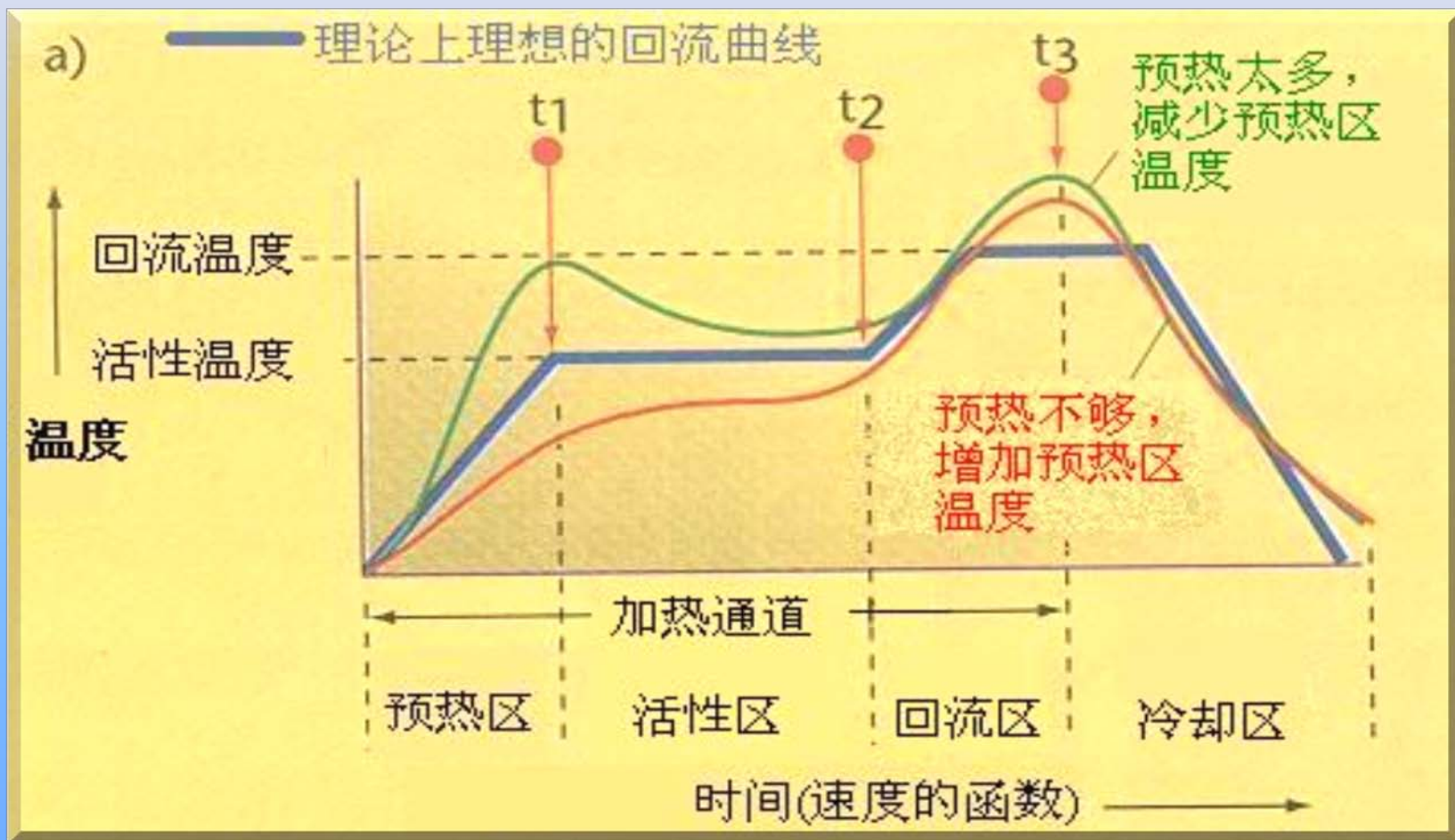
| 探头 | 回流结果                              |                                   |               |            | 斜率          |             |
|----|-----------------------------------|-----------------------------------|---------------|------------|-------------|-------------|
|    | 上升时间<br>(130-160° C)<br>(mm:ss.t) | 液相线以上<br>的时间(183° C)<br>(mm:ss.t) | 峰值<br>温度<br>C | 峰值温度差<br>C | 最大斜率<br>C/秒 | 平均斜率<br>C/秒 |
| #1 | 00:00:53                          | 00:02:22                          | 250           | 2.0        | 1.65        | 0.74/-1.09  |
| #2 | 00:00:54                          | 00:02:22                          | 251           |            | 1.65        | 0.75/-1.09  |
| #3 | 00:00:57                          | 00:02:14                          | 250           |            | 1.51        | 0.74/-1.08  |
| #4 | 00:00:54                          | 00:02:23                          | 251           |            | 1.66        | 0.74/-1.08  |
| #5 | 00:00:54                          | 00:02:23                          | 251           |            | 1.63        | 0.74/-1.09  |
| #6 | 00:01:02                          | 00:02:17                          | 252           |            | 1.86        | 0.83/-0.95  |

# 测试回流焊时经常需要注意的

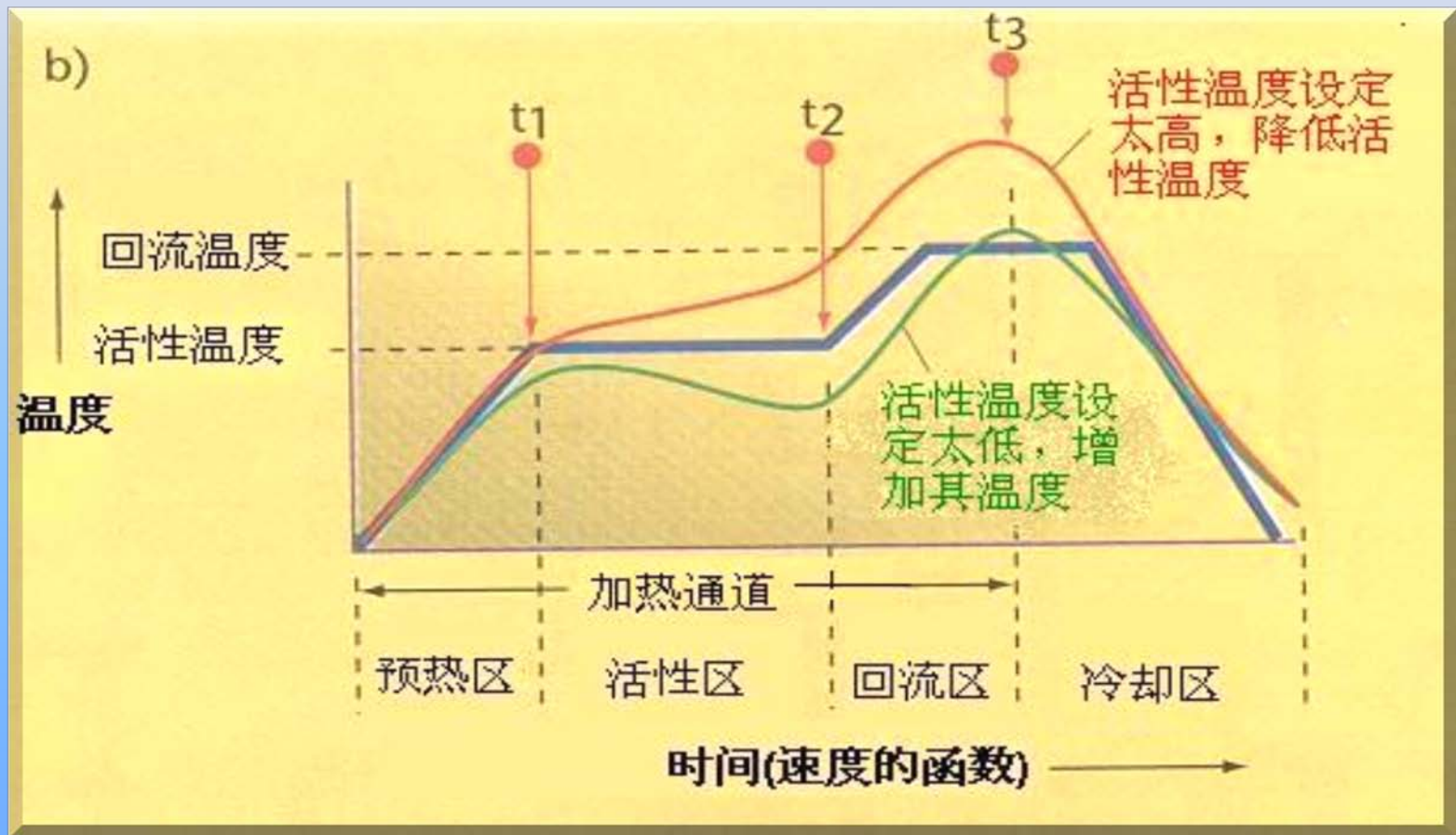
我们可以通过如下四个曲线图片中完全来解决工程们最难以控制的问题和报告的总结。

- 1、 预热不足或过多的回流曲线
- 2、 活性区温度太高或太低
- 3、 回流太多或不够
- 4、 冷却过快或不够

# 预热不足或回流过多的回流曲线

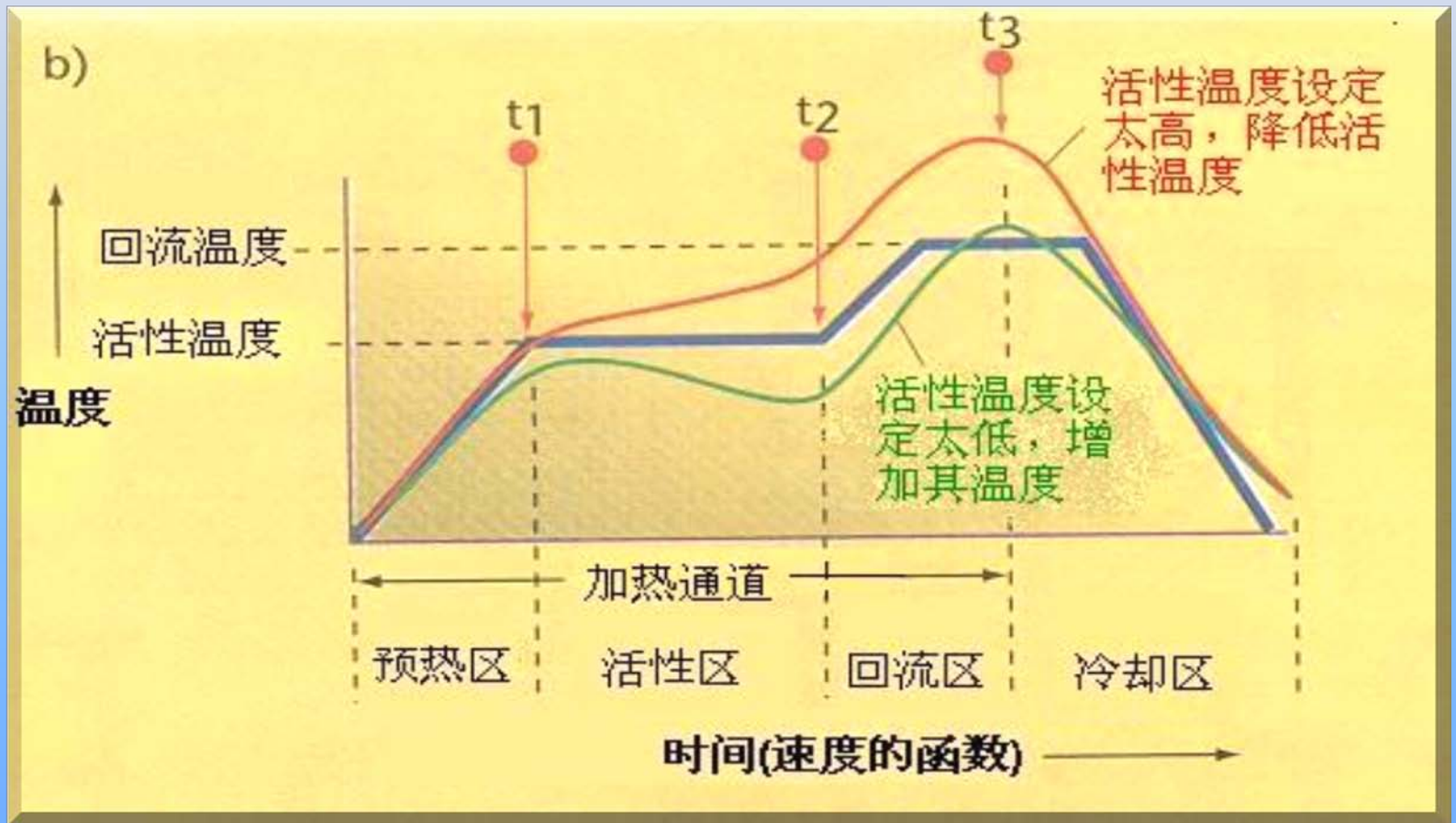


# 活性区温度太高或太低

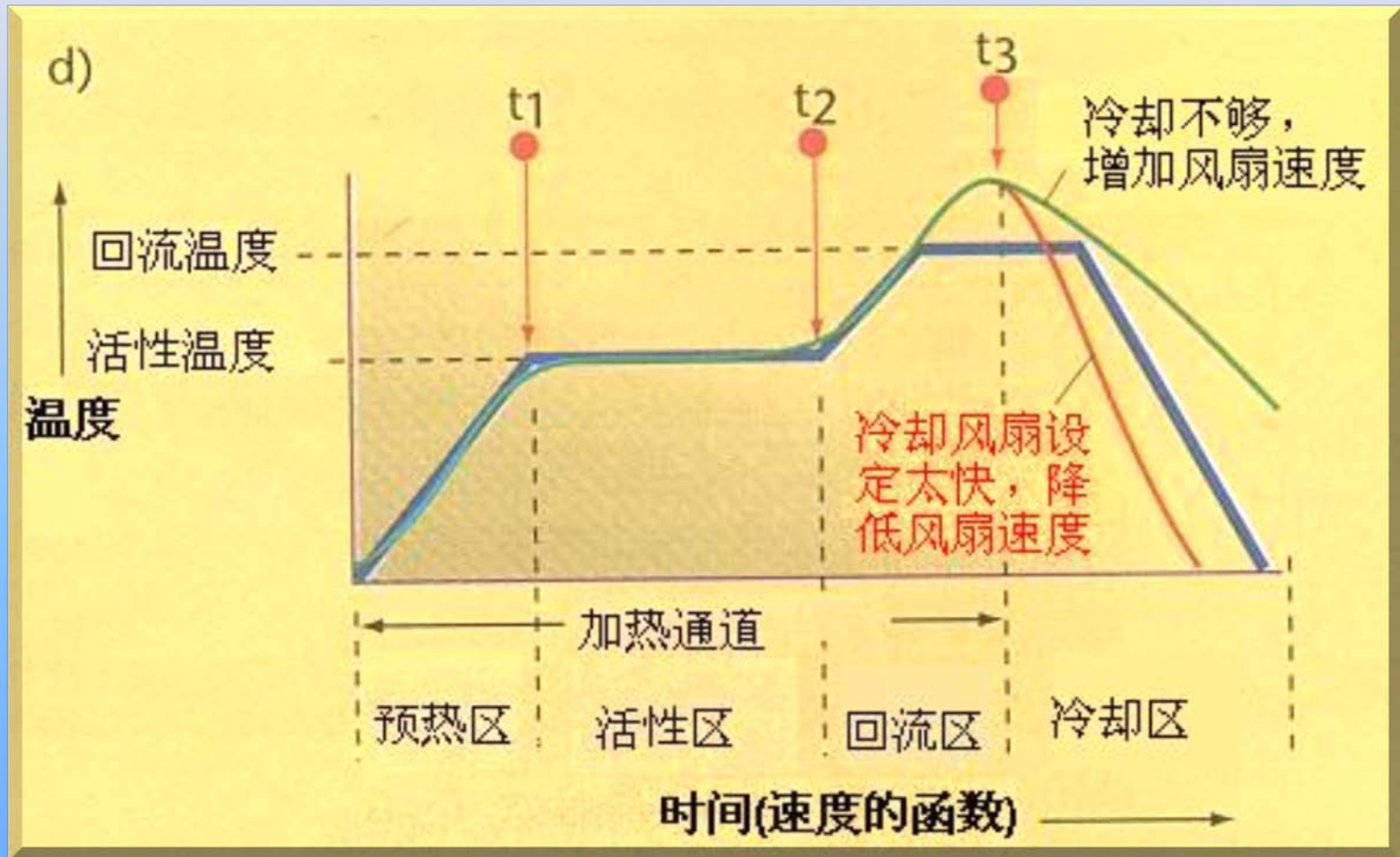




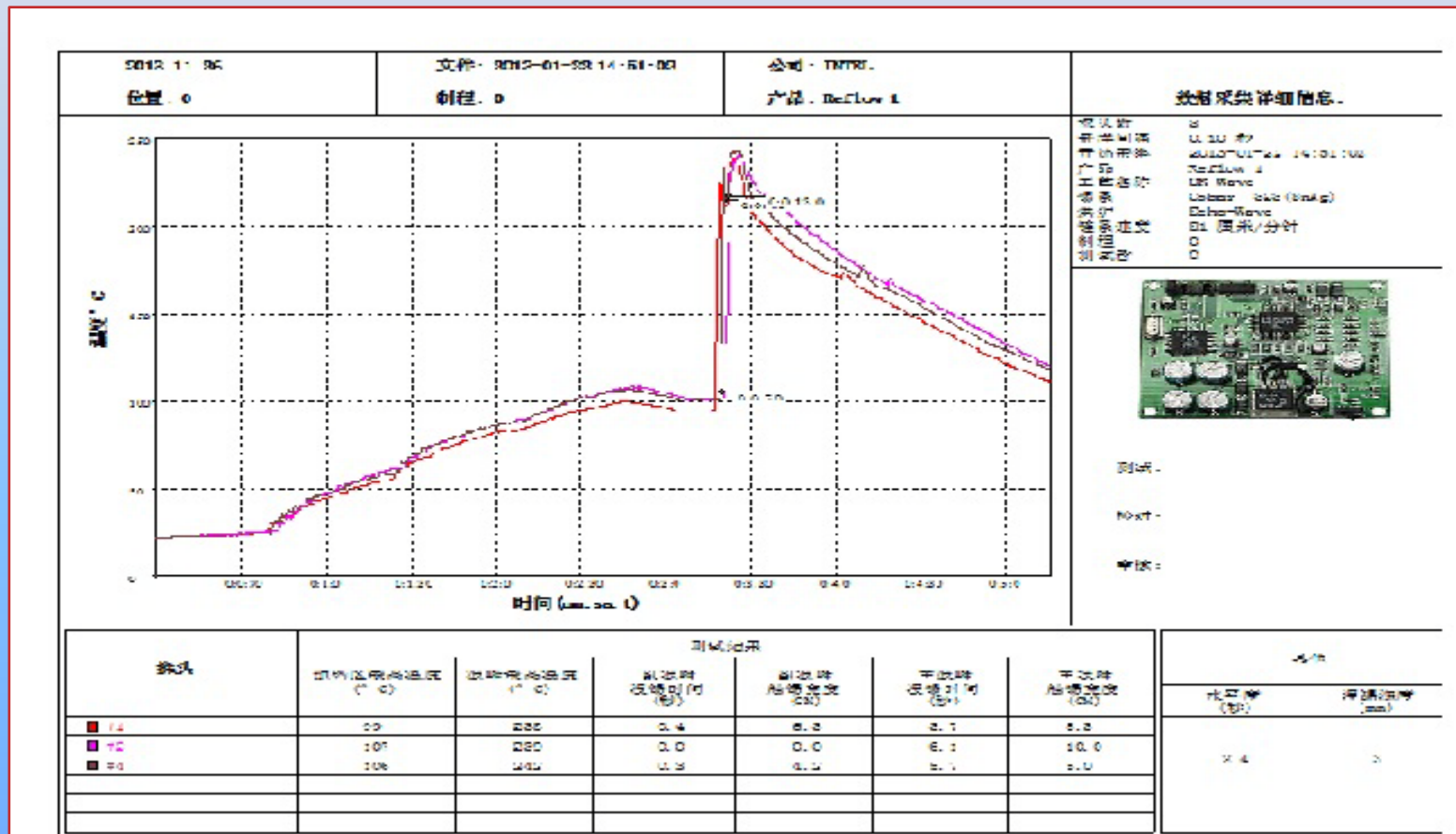
# 回流太多或不够



# 冷却或不够

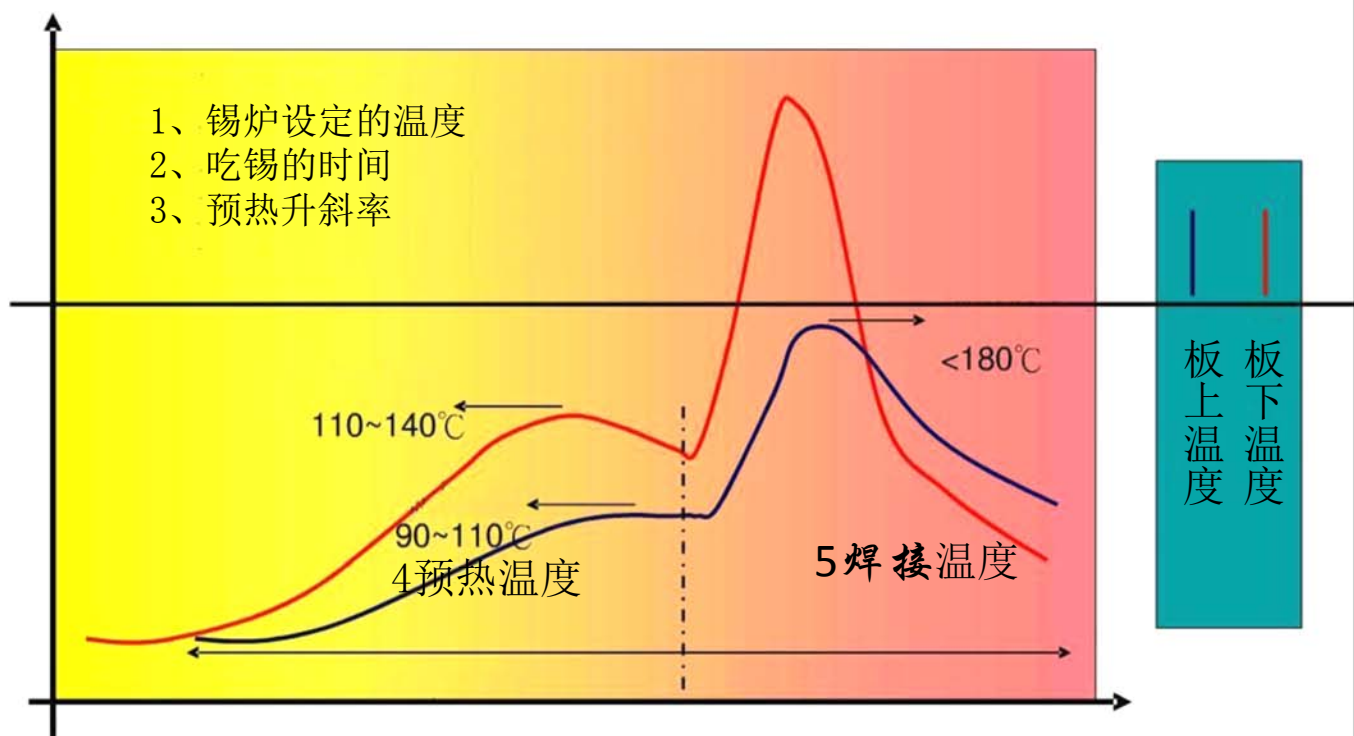


# MyCode 波峰焊曲线图



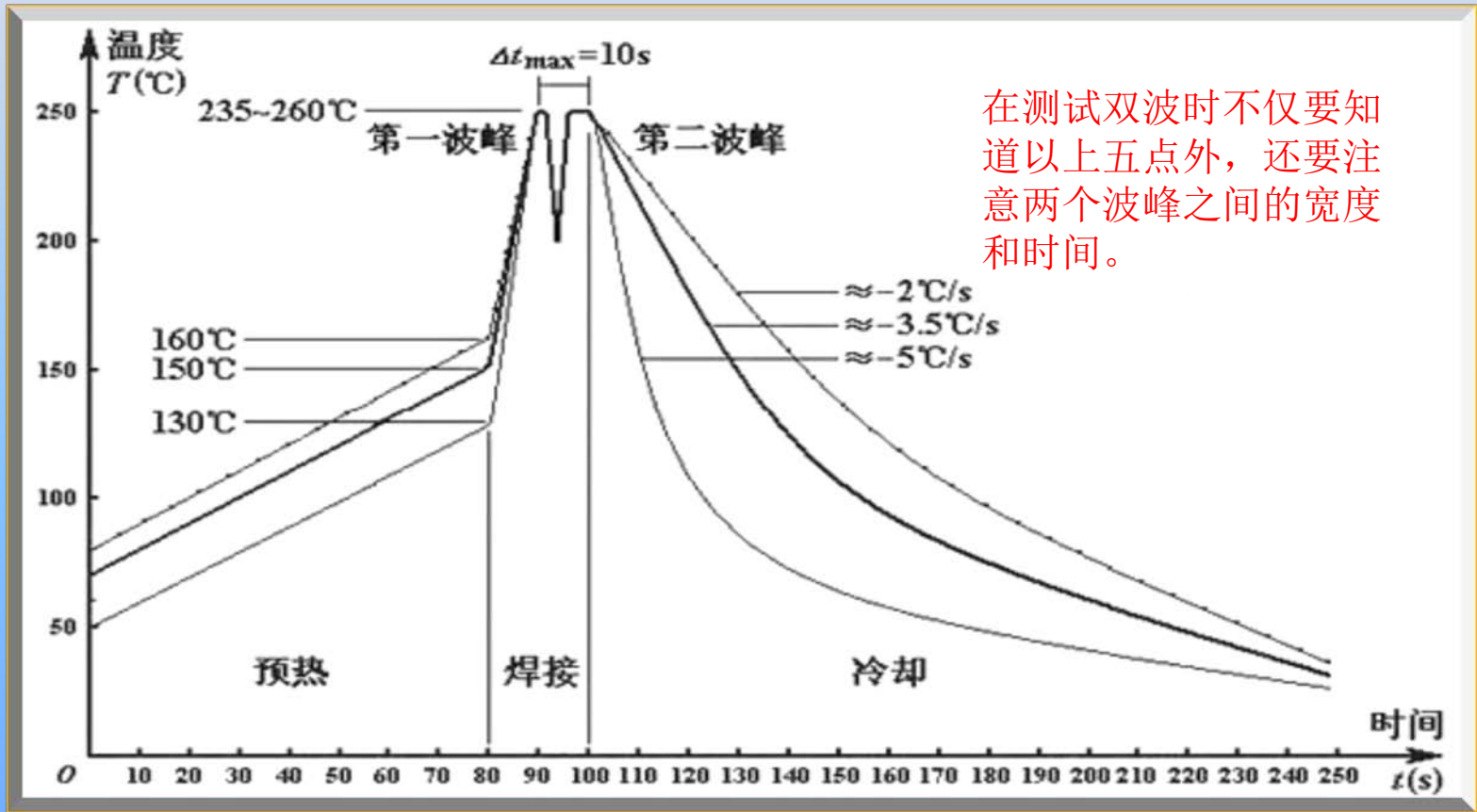
# 波峰焊测试需要注意的有以下五点

## 无铅波峰焊焊接曲线





# 双波峰焊曲线详解参考图



在测试双波时不仅要知道以上五点外，还要注意两个波峰之间的宽度和时间。

# MyCode选择优势

- 效率高，连续存储数据**20组**，同时下载至计算机分组分析处理。
- 功耗低，采用锂电池供电，连续使用长达**120小时**以上。
- 相当长的寿命，目前存在很多使用MyCode寿命超过十年。
- 保证每台机器精准性、可靠体积小、存储容量大**25,000,000**，数据点），采用FLASH存储芯片，任何意外均不会丢失数据。
- 德国军工技术制造，体积小，稳定性可靠，坚固耐用。
- 是一款符全国际范要求的可信度产品。
- 坚固耐用，可在**1到24小时**的，测度温度**0-1370度**这个范围有效的工作。

# 购买MyCode好处

- 能做到全程监测工艺过程中的温度变化，帮助您优化产品质量，提高产量，最大程度减少返工
- 确切告诉您在生产过程中产品/工件受热的真实情况，以及炉子各温度段所发生的变化，并将其绘制成高精度的温度曲线
- 方便您即时调节炉温和链速，减少能耗，提高产品质量，更多的获取利润，并将确保顾客满意。
- 提供现成的锡膏库，拿来就用，不需要再建立。通过MyCode软件分析，很快就能知道使用的锡膏状况炉子的状况。
- 以简单的形式告诉您产品处于某一特定温度以上的时间有多久、何时达到了最高温度以及最高温度是多少，为此工艺工程师们便会知道其产品的理想温度曲线应该是什么样的，并且知道与理想状态的差异预示着潜在问题或不合格质量
- 温度控制解决的成本控制和时间次效率的提高，两年质保的优质保障，提供终身维护和软件升级的售后服务。

# MyCode 售后

- 服务承诺
- 自购买产品**24个**月内，为您提供免费保修及软件升级、年度维护服务。
- 自购买产品**30天**内，出现任何质量问题可作无条件退换处理。
- 联系电话：**400-0600-406或0755-83658759**

**THANK YOU !**

**作者：何庆根**

**TEL:13421362703**